

## IMPACT LED POWER LINE 150-HBW

LED TECHNOLOGY



**IMPACT LED POWER LINE** to system oświetleniowy stanowiący energooszczędny zamiennik dla konwencjonalnych opraw oświetleniowych wyposażonych w wydawcowe źródła światła.

System IMPACT LED POWER LINE został zaprojektowany z myślą o oświetleniu wszelkich obiektów, w których zasadnicze znaczenie ma uzyskanie dużego natężenia światła na powierzchni pracy, przy uwzględnieniu zarówno wysokiej energooszczędności jak i niskiej ceny zakupu. Czego efektem jest bardzo szybki zwrot inwestycji.

Odmiana **HBW** została przystosowana do wysokich pomieszczeń magazynowych poprzez zmniejszenie kąta świecenia o 30% w kierunku ruchu, uzyskując owalny rozkład światła - 120°/85°.

Ma to na celu zapewnienie optymalnego natężenia światła w alejce pomiędzy regałami wysokiego składowania, zgodnie z europejską normą oświetleniową PN-EN 12464-1:2004. Przy jednoczesnym uwzględnieniu doświetlenia regałów w celu identyfikacji ich zawartości, a nie tylko samego strumienia świetlnego skierowanego na powierzchnię podłogi w danym obiekcie magazynowym.

**Charakterystyka:** Nowoczesna lampa oświetlenia ogólnego wyposażona w wysokowydajne źródła światła LED marki OSRAM charakteryzująca się bardzo niską emisją ciepła, co w znaczący sposób wpływa na jej długą żywotność.

**Zastosowanie:** obiekty magazynowe i przemysłowe o średniej i dużej wysokości

### Zalety:

- natychmiastowe osiągnięcie pełnej mocy świetlnej zaraz po włączeniu zasilania
- możliwość zastosowania czujek ruchu (dodatkowe obniżenie zużycia energii elektrycznej w obiekcie)
- brak spadku żywotności spowodowanego częstym włączaniem i wyłączaniem lamp
- znaczne obniżenie kosztów związanych z serwisem i utylizacją klasycznych źródeł światła
- obniżenie poziomu emisji ciepła w postaci fal IR ze źródeł światła
- brak efektu stroboskopowego
- obniżenie emisji dwutlenku węgla

## IMPACT LED POWER LINE 150-HBW

**Montaż:** bezpośrednio na suficie lub na zawieszach linowych w postaci pojedynczych lamp lub linii świetlnych

**Dostępne temperatury barwowe światła:** 4000K, 5000K opcjonalnie 3000K

**Dostępne kolory opraw:** biały, srebrny, opcjonalnie z palety RAL

**Gwarancja:** do 60-ciu miesięcy

### Parametry techniczne ILP150-HBW:

Model Oprawy	ILP180-HBW	ILP150-HBW	ILP120-HBW
Wymiary (mm):	1830 x 170 x 22(62)	<b>1530 x 170 x 22(62)</b>	1230 x 170 x 22(62)
Waga (kg):	4,5	<b>4,0</b>	3,5
Ilość LED:	210	<b>175</b>	140
Kąt świecenia:	120°/90°	<b>120°/90°</b>	120°/90°
Klasa ochrony:	IP54	<b>IP54</b>	IP54
CRI:	RA>80	<b>RA&gt;80</b>	RA>80
Zużycie energii el.:	93W	<b>78W</b>	62W
Moc świetlna:	9696lm	<b>8190lm</b>	6510lm
Wydajność oprawy:	105lm/W	<b>105lm/W</b>	105lm/W
Żywotność:	ponad 60.000h	<b>ponad 60.000h</b>	ponad 60.000h
Źródło światła:	OSRAM Duris E5	<b>OSRAM Duris E5</b>	OSRAM Duris E5
Napięcie wejściowe:	180VAC-277VAC	<b>180VAC-277VAC</b>	180VAC-277VAC
Natężenie prądu LED:	120mA	<b>120mA</b>	120mA
Współczynnik mocy (PF):	>0,9	<b>&gt;0,9</b>	>0,9
Całkowite zniekształcenia harmoniczne (THD):	<8%	<b>&lt;8%</b>	<8%
Sprawność zasilacza:	94%	<b>94%</b>	94%
Temp. środowiska pracy:	-25°C do +50°C	<b>-25°C do +50°C</b>	-25°C do +50°C
Temp. pracy oprawy:	do 35°C	<b>do 35°C</b>	do 35°C